

# Autoscope® Phoenix™



Das Autoscope Phoenix™ Video-Detektions-System ist eine komplette Detektionslösung zur Anforderungs- und Bemessungsdetektion an Lichtsignalanlagen. Die Europa-Baugruppen können einfach in 19" Racks eingebaut werden. Die kompakten Kameras liefern die analogen Bildinformationen von der Kreuzung.

Die Detektor-Baugruppe verfügt über 16 Schaltausgänge mit frontseitiger LED-Schaltanzeige.

Verkehrstechniker schätzen das gute Preis-Leistungsverhältnis und den geringen Wartungsaufwand dieser nicht intrusiven Detektionslösung.

## ANWENDUNGSBEREICH

- > Lichtsignalanlagen

## PRODUKTMERKMALE

- > Präsenzdetektion
- > 2 Kamera Detektionsystem
- > Backplane mit 64poligem Steckverbinder zum Anschluß von Versorgungsspannung, Videokameras, Kommunikation und Schaltausgängen
- > Nicht-flüchtiger Datenspeicher
- > Selbsttest nach Einschalten der Versorgungsspannung
- > LED-Anzeigen für Power, Videosignale, Kommunikation und Schaltausgänge
- > Geringe Leistungsaufnahme des Gesamtsystems

## VORTEILE

- > Gutes Preis-Leistungsverhältnis
- > Felderprobtte Genauigkeit und Verfügbarkeit
- > Einfache Installation, Konfiguration und Wartung
- > Einfache Integration in Steuergeräte und Detektor-Racks
- > Ausgezeichnete Leistungsmerkmale im Vergleich zu anderen Detektionssystemen



#### Image Sensing Systems, Inc. Headquarters

500 Spruce Tree Centre  
1600 University Avenue West  
St. Paul, Minnesota 55104-3825 USA

Phone +1.651.603.7700  
Fax +1.651.305.6402  
stpaul@imagesensing.com  
imagesensing.com

#### Image Sensing Systems Europe Limited

Xenus House  
Sandpiper Court  
Phoenix Park  
Eaton Socon, Cambridgeshire  
PE19 8EP United Kingdom

Phone +44.1480.477584  
Fax +44.1480.477589  
enquiries@imagesensingeu.com  
imagesensing.eu

#### Flow Traffic Limited

Suite 01, 18th Floor, Queen's Place  
74 Queen's Road Central  
Hong Kong

Phone +852.2827.1123  
Fax +852.2827.0056  
hongkong@flowtraffic.com  
flowtraffic.com.cn

## SPEZIFIKATIONEN

### PHOENIX-BAUGRUPPE

#### Versorgungsspannung

- > 12 bis 24 VDC, max. 11W
- > Stromaufnahme
  - 12 VDC, 6W, 500mA
  - 24 VDC, 7W, 290mA

#### Video

- > Eingang
  - PAL, CCIR, NTSC, RS170
  - 2 Kanäle 75Ω 1 Vpp, über SMA Steckverbinder
- > Ausgang
  - 1 Vpp, frontseitige BNC Buchse
  - PAL or NTSC

#### Kommunikation

- > RS-232 Serviceschnittstelle über frontseitige D-Sub 9polig, (9600 bis 230K Baud) Multi-drop RS-485, Backplane

#### Detektor Ein-/Ausgänge

- > 16 Ausgänge, (Open Collector, wählbar Active Low oder High)
- > 4 Eingänge
- > Status Ausgang (Open Collector, Active Low) zur Detektorüberwachung

#### Umgebungsbedingungen

- > -34° C bis +74° C
- > 0 bis 95% Relative Luftfeuchtigkeit

#### Abmessungen und Gewicht

- > Baugruppe
  - H= 130 mm B=20 mm T= 207 mm
- > 160g

#### Garantie

- > 2 Jahre

#### Normen

- > CE EN 55022, EN 61000-6-1, RoHS

### KAMERAS

#### Versorgungsspannung

- > 20 bis 36 VDC
- > Cirka 100 mA bei 24 VDC,

#### Video

- > Ausgang
  - Composite
  - Differential

#### Objektiv

- > Brennweite: 4.3 mm und 8mm

#### Kamera

- > Rauschabstand >48 dB
- > Dynamic Bereich: 50 dB

#### Gehäuse IP67

- > UV beständig,
- > IR reduzierendes Schutzglas
- > Sonnenblende schützt vor Lichteinfall und Niederschlag
- > Universelle Kamera-Halterung

#### Umgebungsbedingungen

- > -34° C bis +60° C
- > 0 bis 100% Relative Luftfeuchtigkeit

#### Maße und Gewicht

- > Durchmesser x Tiefe
  - 92 mm x 185mm
- > 910g

#### Garantie

- > 2 Jahre

#### NORMEN

- > CE EN 55022, EN 61000-6-1, RoHS

## INBETRIEBNAHME UND

### BETRIEB

- > Das Phoenix Systems zeichnet sich durch die einfache Montage und Installation aus.
- > Die Detektorkonfiguration wird mit dem Autoscope Network Browser, unter Verwendung von Tasten- und Mauseingaben durchgeführt.